

Título

ANEXO I – Tabelas

Tabela 1 - Componentes da caixa

Item	Descrição	Quantidade
01	Caixa com a tampa do compartimento da SAAE	01 unid.
02	Tampa frontal do compartimento do consumidor	01 unid.
03	Tampa traseira do compartimento do consumidor	01 unid.
04	Insertos metálicos, rebites e arruelas em latão	
05	Pino de apoio da tampa do compartimento da SAAE	04 unid.
06	Fecho esfera	01 unid.
07	Vedante redondo em polipropileno	04 unid.
08	Acoplador do tubo camisa	01 unid.
09	Tubo corrugado em PE, DE 50 mm	1,50 m
10	Parafuso de fechamento da tampa do compartimento da SAAE e do cliente	02 unid.
11	Certificado de Garantia do fabricante	01 unid.
12	Guia de Instalação	01 unid.

Tabela 2 - Requisitos de qualificação

Requisitos	Amostras	Especificação	Observações
Matéria Prima	---	4.3.1	---
Visual e Embalagem	11	4.3.1, 4.1.3 e 4.2	---
Intercambiabilidade e dimensional		4.3.1, 4.1.1 e 4.1.4	---
Espessura do revestimento	3	4.1.5	---
Aderência da película seca	3	4.1.5	Corpo de prova com 225 cm ²
Névoa salina	1	4.1.5	1 corpo de prova retirado da tampa e outro da caixa contendo pelo menos 22.500 mm ² de área de exposição 15x15 cm
Câmara úmida	1	4.1.5	1 corpo de prova retirado da tampa e outro da caixa contendo pelo menos 22.500 mm ² de área de exposição 15 x15 cm
Resistência ao impacto	3	4.1.5	---

Tabela 3 - Requisitos de qualidade durante a fabricação

Requisitos	Amostras	Periodicidade	Especificação
Matéria prima	---	---	Certificados e 4.1.2
Visual e embalagem	1	Um ensaio a cada 120 dias após a Inspeção Inicial ou a cada 500 conjuntos ou na mudança como previsto em 4.3.2 § 4º, o que ocorrer primeiro.	4.1.3 e 4.2
Intercambiabilidade e dimensional	1		4.1.1 e 4.1.4
Espessura do revestimento	1		4.1.5
Aderência da película seca	1		4.1.5
Resistência ao impacto	1		4.1.5

Título

ANEXO I – Tabelas

Tabela 4 - Requisitos para Certificação

Requisitos	Plano de amostragem	Especificação	Observações
Visual e embalagem ⁽¹⁾	Tabela 5	4.3.2, 4.1.3 e 4.2	---
Intercambialidade e dimensional ⁽¹⁾		4.3.2, 4.1.1 e 4.1.4	
Espessura do revestimento ⁽²⁾	Tabela 6	4.3.2 e 4.1.5	
Aderência da película seca ⁽²⁾		4.3.2 e 4.1.5	
Resistência ao impacto ⁽²⁾		4.3.2 e 4.1.5	

⁽¹⁾Ensaios não destrutivos ⁽²⁾Ensaios destrutivos

Tabela 5 - Plano de amostragem para ensaios não destrutivos

Tamanho do Lote	Tamanho da amostra		Peças defeituosas			
	1ª amostra	2ª amostra	1ª amostra		2ª amostra	
			Aceitação	Rejeição	Aceitação	Rejeição
26 a 150	13	13	0	2	1	2
151 a 280	20	20	0	3	3	4
281 a 500	32	32	1	4	4	5
501 a 1200	50	50	2	5	6	7

Tabela 6 - Plano de amostragem para os ensaios destrutivos

Tamanho do Lote	Tamanho da amostra		Peças defeituosas			
	1ª amostra	2ª amostra	1ª amostra		2ª amostra	
			Aceitação	Rejeição	Aceitação	Rejeição
26 a 150	5	---	0	1	---	---
151 a 1200	13	13	0	2	1	2
1201 a 10000	20	20	0	3	3	4